Variáveis importantes para caracterização de vaso de pressão

Tipos	Vaso Filtro Reator Torre Esfera Permutador de calor Air cooler Dessalgadora
Importância para a unidade	Em caso de falha para a operação da unidade
	Não para a unidade em caso de falha
Instalação	Terrestre
	Marítima
Pressão	Baixa pressão: até 25 kgf/cm²; Média pressão: de 25 kgf/cm² a 50 kgf/cm²; Média alta pressão: de 50 kgf/cm² a 100 kgf/cm²; Alta alta pressão: acima de 100 kgf/cm².
Serviço especial ou Fluido de processo	Serviços especiais: H2S úmido, H2, Cáustico, Tóxico, CO2; Enxofre, Fluência em alta temperatura, Baixa temperatura.
Material de construção	Aços: Carbono, Aço ao Ni, Baixa liga Cr-Mo, Inoxidável
Temperatura	Criogênica: abaixo de -45ºC; Baixa temperatura: -45ºC a 15ºC; Temperatura normal: de 15ºC a 400ºC; Alta temperatura: 400ºC a 550ºC; Altíssima temperatura: acima 550ºC.
Tipo de deterioração principal	Corrosão ou ataque pelo H2S úmido: CST, HIC, SOHIC, H2 blistering; Corrosão ou ataque pelo H2 alta temperatura; Corrosão ou ataque pelo CO2; Corrosão ou ataque por Enxofre à alta temperatura; Corrosão ou ataque por cáustico; Fragilização por baixa temperatura; Fragilização ao revenido; Carbonetação; Grafitização.