

**Correlação entre:
Flange X Acabamento da face X Junta de vedação**

Flanges			Acabamento da face de flange			Junta de vedação	
Classes de pressão	Tipos de faces de flanges	Norma	Acabamento	Ranhura	Norma	Tipo	Norma
125 e 250	FP-Face Plana ("Flat Face")	ASME B16.5 DN≤24"	250 a 500 RMS	Concêntrica ou fonográfica	ASME B16.5 MSS SP-6	Papelão hidráulico	ASME B16.21
150 a 300	FR-Face com Ressalto ("Raised Face")	ASME B16.5 DN≤24"	250 a 500 RMS	Concêntrica ou fonográfica	ASME B16.5 MSS SP-6	Papelão hidráulico	ASME B16.21
150 a 600			125 a 250 RMS	Concêntrica ou fonográfica	ASME B16.5 MSS SP-6	Espiralada de aço inoxidável com enchimento de grafite flexível	ASME B16.20
900 a 2500			M & T-Face "Male & Tongue" RTJ-Face "Ring Type Joint"	32 a 62 RMS	---	ASME B16.5	Metálica de anel plano ou RTJ
150, 300, 600	FR-Face com Ressalto	ASME B16.47 DN>24" até 60" Tipo A Tipo B	125 a 250 RMS	Concêntrica ou fonográfica	ASME B16.5 MSS SP-6	Espiralada de aço inoxidável com enchimento de grafite flexível	ASME B16.20
600, 900	RTJ-Face "Ring Type Joint"		32 a 62 RMS	---	ASME B16.5	Metálica de anel plano ou RTJ	ASME B16.20

Nota: Em temperaturas elevadas, acima de 450°C até 650°C, utilizar grafite flexível especial, HT - High Temperature, que tem formulação própria para evitar a oxidação, prevenindo que o grafite seja atacado pelo Oxigênio.